

The Innovation Network

WEBO Dienstleistungen für Messtechnik und Labor

Als weltweiter Technologieführer in den Bereichen Werkzeug – und Sondermaschinenbau, Serienteilehersteller und Bauteilentwickler erfüllen wir täglich die hohen Anforderungen unserer globalen Kundschaft.

Neben Präzision und Liefertreue steht unsere Qualität stets im Vordergrund. Seit 2019 sind wir zuverlässiger Lieferant für Dienstleistungen, Materialkunde, taktile und berührungslose 3D-Messtechnik. Bei Bedarf analysieren wir für Sie im hauseigenem Labor werkstofftechnischen Fragestellungen. WEBO ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



Was wir leisten können, hier auf einem Blick:

Taktile Messtechnik

- Taktile Bauteil-Vermessung
- Zahnrad-Vermessung
- Erstbemusterung
- Einzel- und Serienmessung
- Form- und Lagemessung
- Soll-Ist-Vergleiche
- Rauheitsmessung

Auftragsprogrammierung

- Auftragsprogrammierung mit:
- Zeiss Calypso
- Zeiss GearPro
- Zeiss GOM Inspect PRO
- OpenDMIS
- MetLogix M3

3D Digitalisierung

- Digitalisierung von Bauteilen (bis 500mm)
- Punktwolke Erfassung
- Vernetzung/Triangulation (STL-File)
- Geometriekontrolle
- Soll-Ist-Vergleiche
- Reverse Engineering – vom Scan zum 3D-Datensatz

Optische Messtechnik

- Präzisen Überprüfung von Bauteilen im 2D- und 3D-Bereich
- Ermittlung der Maß- und Formabweichung
- Durchführung von komplexen Mess- und Inspektionsaufgaben
- Durchführung und Dokumentation von maßlichen Erstmusterprüfungen
- Messungen auch auf hochglänzenden und spiegelnden Oberflächen ohne vorherige Mattierung

Metallographische Untersuchung

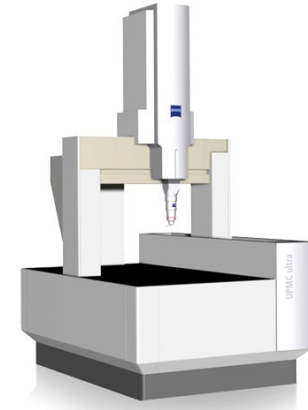
- Schliffbilderstellung und Schliffbild-Analyse
- Probenpräparation Mikroskopie
- Porenanalyse
- Gefügeanalyse
- Schweißnahtprüfung mittels makroskopischer und mikroskopischer Analyse
- Korngrößenverteilung des Pulvers (3D-Druck/additive Manufacturing)

In einem klimatisierten Messraum befindet sich neben den Prüfständen für Drehzahl- und Schleuderversuchen rotationssymmetrischer Teile die taktile und optische Messtechnik.

Taktile Messtechnik:

Zeiss UMC 850

Maximales Werkstückgewicht ca. 1000 kg
Messbereich (mm) 850*1200*600
Messgenauigkeit (μm) ab E0, MPE:
 $\text{MPE}(E0) = (2,4 + L / 250) \mu\text{m}$ (L in mm)



Zeiss Duramax RT

Maximales Werkstückgewicht 100 kg
Messbereich (mm) 500*500*500
Messgenauigkeit (μm) ab E0, MPE:
 $\text{MPE}(E0) = (2,4 + L / 300) \mu\text{m}$ (L in mm)



Mitutoyo M544

Maximales Werkstückgewicht 180 kg
Messbereich (mm) 500*400*400
Messgenauigkeit (μm) ab E0, MPE: $(3+4L/1000)$



Berührungslose/optische Messtechnik:

Zeiss GOM Atos Q

Lichtquelle: LED Hochauflösend
Messpunkte pro Scan: 8 Millionen
Messfeldgröße [mm²]: 100 x 70 – 500 x 370
Punktabstand: 0,04 – 0,15;
Arbeitsabstand: 490



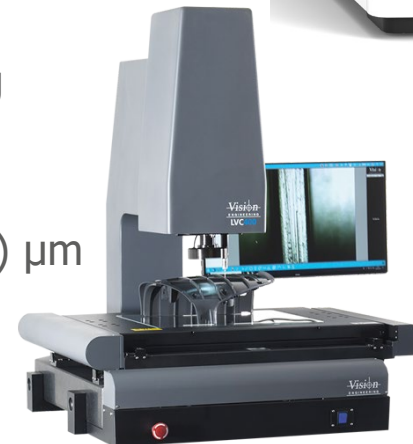
Wenzel CORE DS

Weißlichtsensor LED Hochauflösend
Messgenauigkeit (µm): 0,1
Beschleunigung (mm/s²): >3000
6-Achsen Messsystem
Arbeitsabstand: $80 \text{ MPEp} = (16 + L / 350) \text{ µm}$



Multisensorik
Vision LVC 400

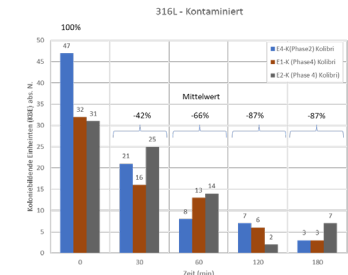
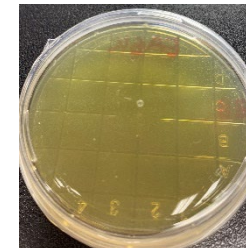
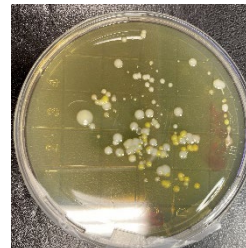
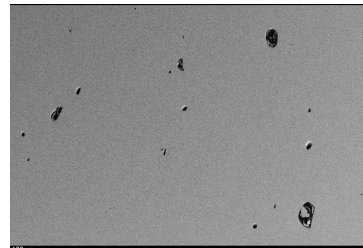
Maximales Werkstückgewicht 25 kg
Messbereich (mm) 500*400*400
Messgenauigkeit (µm): 0,1
Arbeitsabstand: $85 \text{ 2,8} + (8L/1000) \text{ µm}$



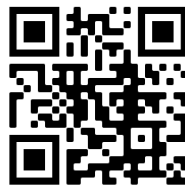
In unserem klimatisierten Labor erzeugen wir Schlibfbilder und analysieren Biegewechselfestigkeiten, Materialhärten, Gefüge, Schweißnähte, Oberflächen, Beschichtungen, elektrische und wärmebedingte Leitfähigkeiten, Korngrößenverteilung, Pulverfließgeschwindigkeiten, Verschmutzungsgrade und stellen kontaminierte Oberflächen durch Keimzahlanalysen fest.

Labor:

Verschiedenste Ausrüstungen und Vorrichtungen ermöglichen die professionelle wissenschaftliche Analyse.



We love what we are doing...



Kontakt:

WEBO GmbH
Hummelau 3
88279 AMTZELL – GERMANY

phone +49 (7520) 91495-0
fax +49 (7520) 91495-69

info@webo.de.com
www.webo.de.com

